

OCENA RYZYKA ZAWODOWEGO

Stanowisko: tokarz

Metoda oceny ryzyka

W karcie oceny ryzyka umieszczono najistotniejsze ze zidentyfikowanych powyżej zagrożeń. Oczywiście, w każdej indywidualnej sytuacji, część z wymienionych zagrożeń być może można pominąć lub należy uzupełnić o zagrożenia występujące w konkretnej sytuacji ocenianego przez Państwo stanowiska. Dodajmy jeszcze na koniec, że do oceny ryzyka zastosowano metodę trójstopniową wg PN-N-18002, uwzględniając zastosowane na stanowisku pracy środki ochrony zbiorowej i indywidualnej.

Charakterystyka stanowiska pracy

Oceniane stanowisko tokarza remontowego znajduje się w hali o wysokości 4 m. Tokarki uniwersalne umieszczone są jedna za drugą wzdłuż oszklonej ściany hali. Podczas toczenia pracownik ma za sobą okno. Przed tokarką na podłodze ułożony jest drewniany podest umożliwiający odprowadzanie wiórów. Tokarka wyposażona jest w nastawne osłony pozwalające na wykonywanie różnorodnych prac tokarskich na detalach o różnych kształtach i wymiarach. Na tokarce zastosowano oświetlenie miejscowe światłem sztucznym o niskim napięciu (24 V).

Do zadań tokarza należy:

- wykonywanie prac tokarskich związanych z remontami, naprawami bieżącymi itp.,
- samodzielne przygotowywanie narzędzi i materiałów,
- okresowe sprzątnięcie stanowiska pracy i usuwanie wiórów i odpadów do specjalnych pojemników.

Należy podkreślić, że samodzielne przygotowywanie materiałów wiąże się z obsługą suwnicy (pracownicy posiadają odpowiednie uprawnienia) i piły ramowej do cięcia metali. W ramach prac przygotowawczych tokarz obsługuje także wiertarkę promieniową oraz szlifierkę do ostrzenia narzędzi.

Maszyny wyposażone są w instrukcje bezpiecznego użytkowania oraz odpowiednie oznaczenia elementów sterowniczych.

Stopień prawdopodobieństwa (P)	Ciężkość następstw (C)		
	1. Małe (M)	2. Średnie (S)	3. Duże (D)
1. Mało prawdopodobne (M)	Małe (1)	Małe (1)	Średnie (2)
2. Prawdopodobne (S)	Małe (1)	Średnie (2)	Duże (3)
3. Wysoce prawdopodobne (D)	Średnie (2)	Duże (3)	Duże (3)

Karta oceny ryzyka zawodowego na stanowisku tokarza

Lp.	Zagrożenie	Źródło zagrożeń	Przed oceną			Środki profilaktyczne	Uwagi o realizacji zadań
			Ciężkość (C)	Prawdopod. (P)	Ryzyko (R)		
1	2	3	5	6	7	8	12
1	Uderzeniem przez hak suwnicy lub podwieszony materiał.	Prace transportowe.	S	S	S	Stosowanie bezpiecznych metod pracy, środki ochrony indywidualnej.	
2	Skaleczeniem.	Obsługa piły, obsługa tokarki, prace przygotowawcze.	M	S	M	Rękawice ochronne przy pracach przygotowawczych.	
3	Uszkodzeniem wzroku.	Obsługa szlifierki. Obsługa tokarki.	S	M	M	Stosowanie okularów ochronnych.	
4	Potknięciem i upadkiem	Prace transportowe.	M	S	M	—	
5	Wciągnięciem lub wplątaniem.	Prace tokarskie, prace wiertarskie.	S	S	S	Stosowanie właściwych osłon na tokarce, przestrzeganie instrukcji bezpiecznej pracy.	
6	Uderzeniem wyrwanym przedmiotem.	Prace tokarskie.	S	M	M	Stosowanie właściwych osłon na tokarce, przestrzeganie instrukcji bezpiecznej pracy.	
7	Hałasem.	Prace tokarskie, 83 dB.	—	—	S	Stosowanie środków ochrony indywidualnej.	
8	Skaleczeniem.	Obsługa piły, obsługa tokarki, prace przygotowawcze.	M	S	M	Rękawice ochronne przy pracach przygotowawczych.	
9	Oparzeniem.	Prace tokarskie.	M	S	M		

Czynność	Zagrożenie
Przygotowanie materiału	<ul style="list-style-type: none"> • uderzeniem i upadkiem materiału na nogi pracownika, • uderzeniem haka suwnicy lub podwieszonym materiałem, • skaleczeniem, starciem lub otarciem krawędziami lub powierzchniami elementów do obróbki, • skaleczeniem, obcięciem lub ucięciem przy obsłudze piły ramowej, • porażeniem elektrycznym przy niewłaściwej obsłudze urządzeń, • hałasem w hali, • związane z obciążeniem fizycznym przy przenoszeniu materiałów i obsłudze maszyn, • potknięciem i upadkiem.
Przygotowanie tokarki	<ul style="list-style-type: none"> • uderzeniem przez elementy tarczy ściernej przy jej pęknięciu (ostrzenie noży), • uszkodzeniem wzroku pyłem tarczy szlifierskiej, • upadkiem montowanych elementów wyposażenia tokarki lub detali, • skaleczeniem, otarciem przy mocowaniu detali lub narzędzi, osłony itp., • potknięciem się i upadkiem, • hałasem w hali, • niewłaściwym oświetleniem.
Toczenie	<ul style="list-style-type: none"> • wciągnięciem, wplątaniem lub oderwaniem, • starciem lub skaleczeniem, • uszkodzeniem wzroku wyrzucanymi wiórami, • uderzeniem wyrwanym obrabianym elementem, • oparzeniem gorącym elementem obrabianym lub wiórami, • poślizgnięciem i upadkiem, • porażeniem elektrycznym przy niewłaściwej obsłudze, • pogorszeniem wzroku przy niewłaściwym oświetleniu, • hałasem w hali, • obciążeniem fizycznym związanym z wykonywaną pracą.
Prace porządkowe	<ul style="list-style-type: none"> • skaleczeniem ostrymi wiórami lub skaleczeniem i otarciem obrobionymi przedmiotami, • upadkiem ciężkich elementów na nogi pracownika, • hałasem w hali.

Potwierdzenie zapoznania się przez pracowników z kartą oceny ryzyka zawodowego

Lp.	Data	Imię, nazwisko	Podpis
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			

Osoba zatwierdzająca		
Data	Imię, nazwisko	Podpis



Bartosz Świątek
mgr Nauk o zdrowiu, Specjalista BHP
Ratownik Medyczny
tel. 511 400 334