

## OCENA RYZYKA ZAWODOWEGO

### Stanowisko: skrawacz metali

#### Metoda oceny ryzyka

Karta oceny ryzyka zawodowego opracowana została w skali trójstopniowej wg PN-N-18002. Jest to karta przykładowa, co oznacza, że dla danego dekarza, karta oceny ryzyka zawodowego może zawierać także i inne zagrożenia – specyficzne dla tego konkretnego stanowiska pracy.

#### Charakterystyka stanowiska pracy

Miejscem zatrudnienia pracownika jest pomieszczenie warsztatowe, w którym znajdują się obrabiarki skrawające do metali. Zatrudniony posiada uprawnienia do obsługi tych maszyn, przeszedł wymagane badania lekarskie oraz szkolenie w zakresie BHP. Pracownik, w zależności od potrzeb, oprócz toczenia wykonuje także frezowanie i struganie elementów metalowych. Dokonuje również wiercenia oraz szlifowania detali, na przeznaczonych do tego celu maszynach.

Stopień prawdopodobieństwa (P)	Ciężkość następstw (C)		
	1. Małe (M)	2. Średnie (S)	3. Duże (D)
1. Mało prawdopodobne (M)	Małe (1)	Małe (1)	Średnie (2)
2. Prawdopodobne (S)	Małe (1)	Średnie (2)	Duże (3)
3. Wysoce prawdopodobne (D)	Średnie (2)	Duże (3)	Duże (3)

### Karta oceny ryzyka zawodowego na stanowisku skrawacza metali

Lp.	Zagrożenie	Źródło	Możliwe	Przed oceną			Środki profilaktyczne	Przed oceną			Uwagi
				zagrożenia	skutki zagrożenia	Ciężkość (C)		Prawdopo d. (P)	Ryzyko (R)	Ciężkość (C)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	Upadek na tym samym poziomie.	Śliskie i nierówne powierzchnie na terenie zakładu.	Potłuczenia, złamania kończyn, zwichnięcia, urazy wewnętrzne.	S	S	S	Wyposażenie pracownika w odpowiednie obuwie. Utrzymywanie porządku na terenie zakładu, a szczególnie na drogach transportu wewnętrznego. Natychmiastowe usuwanie z podłoża plam oleju, płynu chłodzącego, wdoy - jeżeli takie się pojawią	S	M	M	
2	Urazy spowodowane przez ruchome elementy maszyn.	Narzędzia skrawające.Mechanizmy napędowe.	Uszkodzenia ciała. Śmierć.	D	D	D	Stosowanie wymaganych w dokumentacji, sprawnych osłon. Podczas pracy na obrabiarce używać wyłącznie narzędzi skrawających i przyrządów dostosowanych do określonych procesów skrawania. Prace prowadzić w zapiętym, bez luźnych części ubrania i z nakryciem głowy. Podczas wiercenia utworów przy użyciu wiertarki niedopuszczalne jest trzymanie w dłoni przedmiotu poddawanego wierceniu.	S	S	S	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
3	Uderzenie przedmiotem. Skaleczenie.	Źle zamocowany obrabiany materiał lub źle umocowane narzędzia skrawające.	Uszkodzenia ciała. Śmierć.	D	D	D	Prawidłowo mocować materiał obrabiany. Właściwie mocować narzędzia skrawające w uchwycie. Stosować urządzenia pomocnicze do podnoszenia i zakładania ciężkich elementów na obrabiarkę. Obrabiarki wyposażone w uchwyt hydrauliczny lub pneumatyczny muszą być wyposażone w sprawne urządzenie blokujące, uniemożliwiające wyrwanie zamocowanego przedmiotu w przypadku zaniku ciśnienia w układzie zasilania. Nie usuwać bezpośrednio ręką wiórów, lecz wykorzystywać do tego celu szczotkę lub środki techniczne. Stosować sprawne osłony zabezpieczające. W razie potrzeby stosować środki ochrony indywidualnej, w tym okulary ochronne i osłony twarzy.	S	S	S	
4	Oparzenie.	Rozgrzane wióry, ciecz chłodząca.	Rany oparzeniowe.	S	S	S	Obrabiarka powinna być wyposażona w ochrony chroniące obsługującego przed urazami spowodowanymi przez wióry oraz przed rozbryzgiem cieczy chłodzących. Podczas usuwania wiórów stosować szczotkę lub wymagane środki techniczne.	M	M	M	
5	Hałas.	Maszyny służące do skrawania materiałów. Dźwięki dochodzące z innych stanowisk i środków transportu.	Uszkodzenia narządu słuchu. Nerwice.	S	D	D	Zapewnić sprawność techniczną stosowanych maszyn i właściwe ich posadowienie. Przy wartościach progowych (80 dB) wyposażyć pracowników w ochronniki słuchu, a przy przekroczeniu NDN (85 dB) zapewnić kontrolę stosowania tychże ochronników.	M	M	M	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
6	Porażenie prądem.	Przetarte przewody, uszkodzony sprzęt, przebicie elektryczne.	Śmierć.	D	S	D	Okresowe sprawdzanie skuteczności ochrony przeciwporażeniowej. Bieżąca kontrola stanu instalacji elektrycznej. Systematyczne sprawdzanie działania zabezpieczeń różnicowo-prądowych. Stosowanie lamp elektrycznych, przeznaczonych do oświetlania bezpośredniego, zasilanych napięciem 24 V.	S	M	M	
7	Przeciążenia narządu wzroku.	Niedostatecznie oświetlone stanowisko pracy.	Osłabienie wzroku, bóle oczu, łzawienie.	S	D	D	Zapewnić, w miarę możliwości, oświetlenie naturalne. Stosować zgodne z normami oświetlenie sztuczne.	M	M	M	
8	Przeciążenie narządu ruchu.	Źle zorganizowane stanowisko pracy- nadmiar pracy w pozycji stojącej.	Bóle mięśniowe. Zwrodożenia kręgosłupa i stawów.	D	S	D	Przy wykonywaniu pracy niewymagającej stale pozycji stojącej zapewnić pracownikowi możliwość siedzenia. Przy wykonywaniu pracy wymagającej stale pozycji stojącej lub chodzenia zapewnić pracownikowi możliwość odpoczynku w pobliżu miejsca pracy w pozycji siedzącej.	S	M	M	
9	Stres.	Zbyt duże wymagania w stosunku do możliwości pracownika, Konflikty międzyludzkie.	Choroby ogólnoustrojowe, nerwice.	S	S	S	Dostosowanie wymagań do możliwości psychofizycznych, wykształcenia i praktyki zawodowej pracownika. Ustalenie jasnych zasad wynagradzania, premiowania i kar regulaminowych. Wyjaśnianie zaistniałych nieporozumień i łagodzenie konfliktów przez kierownictwo zakładu.	S	M	M	

**Potwierdzenie zapoznania się przez pracowników z kartą oceny ryzyka zawodowego**

Lp.	Data	Imię, nazwisko	Podpis
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			

**Osoba zatwierdzająca**

Data	Imię, nazwisko	Podpis

  
**Bartosz Świątek**  
 mgr Nauk o zdrowiu, Specjalista BHP  
 Ratownik Medyczny  
 tel. 511 400 334